

علم لفتح مخرج طرائف التصنيع ١٧
 « سنة ثانية - ربيع مكاني - مكاني - أليات »

السؤال الأول :

+ حديث اجاب عن سؤال الناقد عن علو القبة :

- ١- تأثير دهاء الحارس .
 - ٢- اختيار القراءه .
 - ٣- اختيار الوضع .
 - ٤- اختيار الالبسة .
- بحسب الطائفة عن حديث (درم لكل نقد)

+ حديث من الإزراج المصنوعة :

- ١- الإزراج الدخاني .
 - ٢- الإزراج المسطح .
 - ٣- الإزراج الخشن .
 - ٤- الإزراج الدافق .
 - ٥- الإزراج الدشني .
- بحسب الطائفة عن حديث (درم لكل نقد)

+ اربعة اخطار عند الصار بسلام الباكوس :

- ١- عدم غبار فكون الصار تكل كافي .
- ٢- وضع بكون الصار بطل بخير وخر عامودي .
- ٣- وجود طرهي بين قضيت الصار والمزلقه .
- ٤- وجود خواصت مثلوت على الطمع .
- ٥- زيادة اوتفصان فكي الصار على سطح المسولة .

بحسب الطائفة عن رسم (درم لكل نقد)

باني "ع د ب ح"
 الجدرين :
 نبال الطائفة الدرع اذا اجاب
 على بيده

الحلية	أداة القطع	المركبات	مركبات القبة
علمية التشر	مقطع التفرع	دراسة لاداء القطع	مستقيمة مستوية
علمية انقطاع على القبة	قلم القبة	مستقيمة ثروية مستوية	مركبات العلم القطع
علمية التفتيت	رشم التفتيت	دراسة لاداء القطع	مستقيمة اداة القطع

نبال الطائفة الدرع اذا اجاب
 على بيده

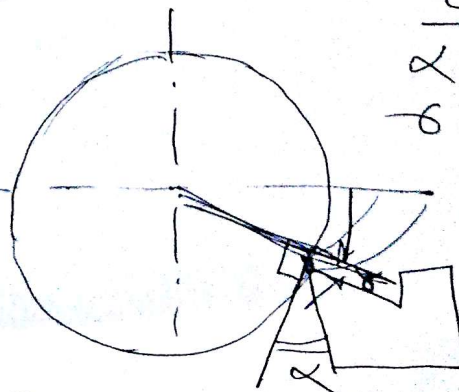
المادة الخشبية	تركيب	لون	المصنوع من
خشب من الاخشاب	مخوص السور الاخشاب	ابيض	خشب الصلابة
خشب من الاخشاب	السور الخشبي	مائل الى العود	خشب الزهر
والكربيد	السور الخشبي	اهود	تفتيت سحر

- (٢-٢)
 القواعد المستعملة في القفاط من بيده علم القطع : نبال الطائفة
 ١- تفتيت العلم : كامله شغل صحح : حصة لكل بيده
 ٢- التفرع : علم السور العلم مالمقطع : (٢ د ب ح)
 ٣- عدم تفرع العلم : القلم للناظر السور
 ٤- من الثقة : المكاينة من ايقاف الآلة

تأثير التفتيت في الصبح :

أدنى

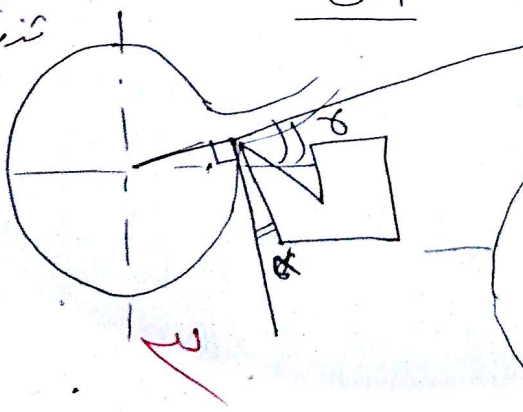
نزود α
 تنقص α



٣

أعلى

نزود α
 تنقص α



٣

اختراع السور

[illegible]

مذكرة: «ع. د»
من الأسماء المؤدية كدش صلاصم الصبر النضال
هدو جنى من الأسماء المؤدية كدش صلاصم الصبر النضال

- ١- بِقَارِئِهِ مِمَّا يَطْعُ الْكَافِيَ بِرُؤْيِ نَفْسٍ : مِمَّا يَشْتَمِلُ -

۱- صاحب شاهی نخلی - نخل

۵۔ اعطار

ثبت المسلم الشائع

١٠ - $\frac{\text{مساحة المثلث}}{\text{مساحة المربع}} = \frac{\frac{1}{2} \times \text{الارتفاع} \times \text{القاعدة}}{\text{الارتفاع} \times \text{القاعدة}}$
 ١١ - $\frac{\text{مساحة المثلث}}{\text{مساحة المربع}} = \frac{1}{2}$

5466

2/

9.41151

2- 100

مورد ۱۵
معدلات استخ

١- الشهود: أي من سلم العمل

العلم تعلم شرف

٤. اعتراضات على المصطلح الواحد

المصدر هو

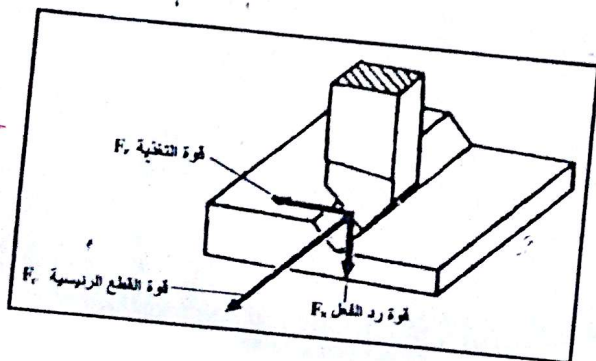
١- (الحمد لله) - الحمد لله

٢- الخبز المتفولس

الحمد لله على العناء

المشقة الى طه لقلبي

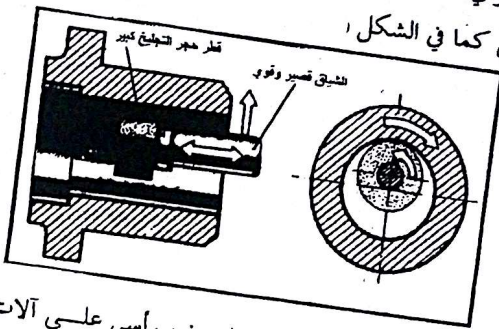

رضه موبه آله العقی



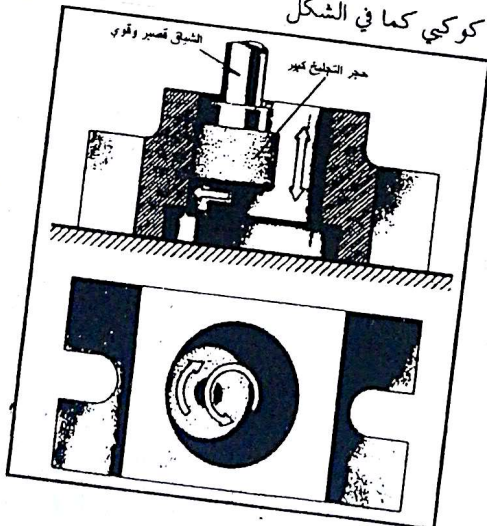
عَدَدُ الْقَمَرِ الْخَمِيسِ لِلزَّوْجِ الْاِثْنَيْنِ لِادَاةِ التَّحْقِيقِ
عَدَدُ مَطْلَعِ الْاَلْحُسَيْنِ

[illegible]

في التحليخ الأسطوانى الداخلى تؤدي معظم المشغولات حركة دورانية ويتم تجليخها أفقياً بامتداد طولي كما في الشكل ١


$$(\psi, \psi) = 1$$

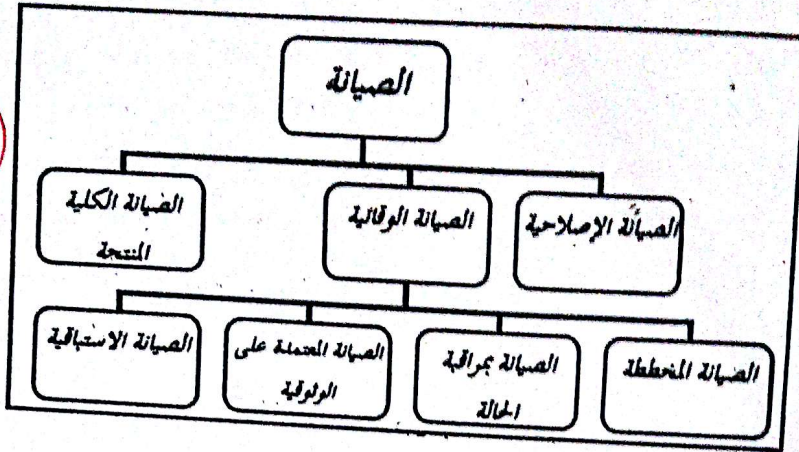
وتُملَخ المشغولات الضخمة التي يتعذر تدويرها في وضع رأسي على آلات التخلخيف المزودة بعمود محور كوكبي كما في الشكل


$$(\sum_{i=1}^n \epsilon_i)$$

التجليخ الأسطواني الداخلي للمشغولات الثابتة

التجليخ الأسطواني الداخلي للمشغولات المعدنية
يجب أن تكون أعمدة الدوران في آلات التجليخ الداخلي قصيرة وجاسئة ما أمكن
لتحاشي انحرافها أثناء التشغيل،
- - - ع -

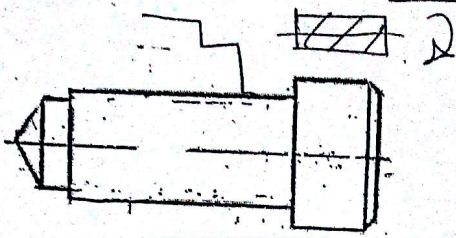
١٧ - مخططاً ضرورياً توضع منه الجالية الصيانة



تتم عدد المعلومات الرئيسة المعقدة مبنياً بهذا الحسب
أهداف الصيانة الوقائية:

- ١- توصيات رؤسائكم الشرطيات المحررة للمعدات.
 - ٢- المعلومات المقدمة من قبل المشاة والتفتيش.
 - ٣- المدخلات المقدمة من قسم التشغيل عبر المعدات المطلوبة.
 - ٤- مخطط التشغيل المشروع.
- (٤٠٧٥٤)

صنع كسفة نضع الرأس المربع :



3 درجات

النوع : مطع تفرز

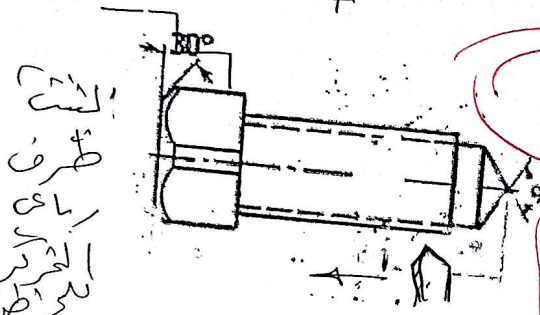
الصنعة : سائلوس

الشقة : طرف محاذي

ذاتي التمرز للعاية
درجتي التمرز

$$\hat{n}_{cr} = \frac{40}{T} = \frac{40}{4} = 10$$

(1 درجة)



نوضع كسفة نضع الدلبة
إدريه قبل المطع 55

3 درجات

$$i = \frac{S_{th}}{S_g} = \frac{25.4}{\frac{8}{6}} = \frac{25.4}{8} \times \frac{1}{6} = \frac{127}{40} \times \frac{20}{120}$$

(1 درجة)

ع - قدر المطع اللدبة للشقة :

$$f = t \cdot s = 5 \times 0.4 = 2 \text{ mm}^2$$

$$P_z = K \cdot f = 160 \times 2 = 320 \text{ kg}$$

$$V = \frac{\pi D \cdot N}{1000} = \frac{3.14 \times 30 \times 190}{1000} = 17.9 \text{ m/min}$$

$$N_e = \frac{P_z \cdot V}{60 \times 102} = \frac{320 \times 17.9}{60 \times 102} = \frac{5727}{6120} = 0.935 \text{ kw}$$

$$N_{mot} = 1 \text{ kw}$$

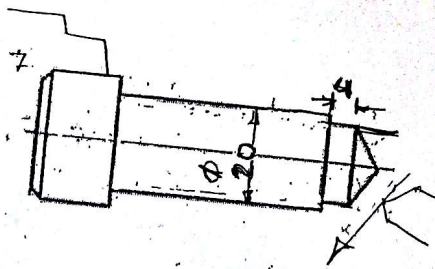
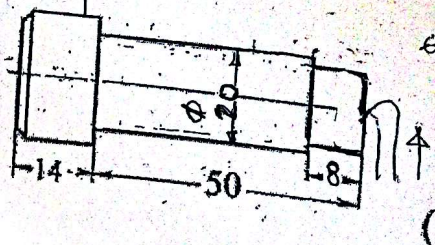
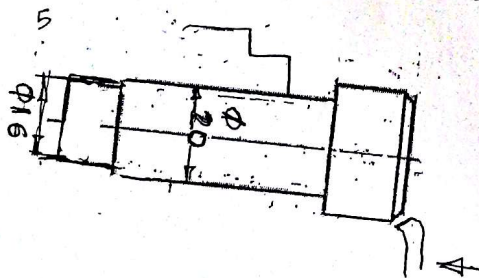
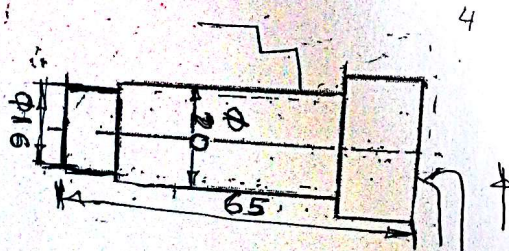
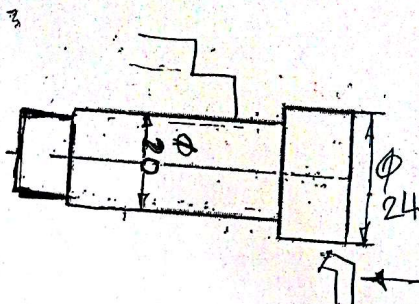
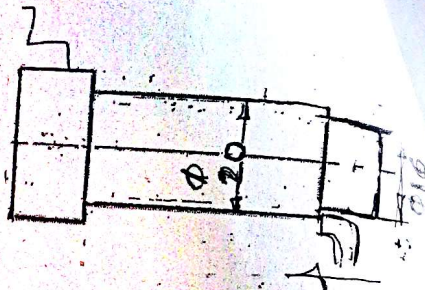
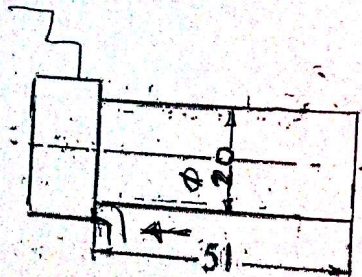
$$N_{sp} = \frac{1 \times 9}{100} = 0.9 \text{ kw}$$

درجتي

$N_{sp} < N_e$
الكل تفاعل مصدر المطع

إستاذ المبر
شركة (د.د.)
عبدالله

« 2e c. » : 2e c.



(2e c.)